

SN

中华人民共和国出入境检验检疫行业标准

SN/T 0938—2006
代替 SN/T 0938—2000

SN/T 0938—2006

进出口不锈钢餐具检验规程

Rules for the inspection of stainless steel cutlery for import and export

中华人民共和国出入境检验检疫
行业标准
进出口不锈钢餐具检验规程
SN/T 0938—2006

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.bzcb.com
电话:68523946 68517548

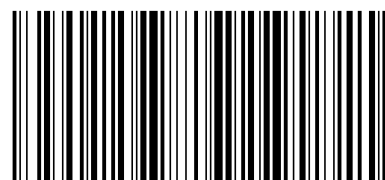
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 11 千字
2006年8月第一版 2006年8月第一次印刷
印数 1—2 000

*

书号: 155066·2-17011 定价 8.00 元



SN/T 0938-2006

2006-04-25 发布

2006-11-15 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

附录 B
(规范性附录)
不锈钢餐具耐乙酸腐蚀性

B.1 质量要求

按本附录规定的方法测试,不锈钢餐具浸泡部分不应有腐蚀痕迹。

B.2 试验方法**B.2.1 原理**

把试件部分浸泡在温度为 20℃ 的乙酸溶液中,规定时间后,观察试件浸泡部分经腐蚀后的颜色变化。

B.2.2 试剂

乙酸溶液应使用软水或蒸馏水配制,浓度为 5%。

B.2.3 仪器

仪器如图 B.1 所示,由一个玻璃容器和盖子组成,并有一个塑料架子来支撑试件。

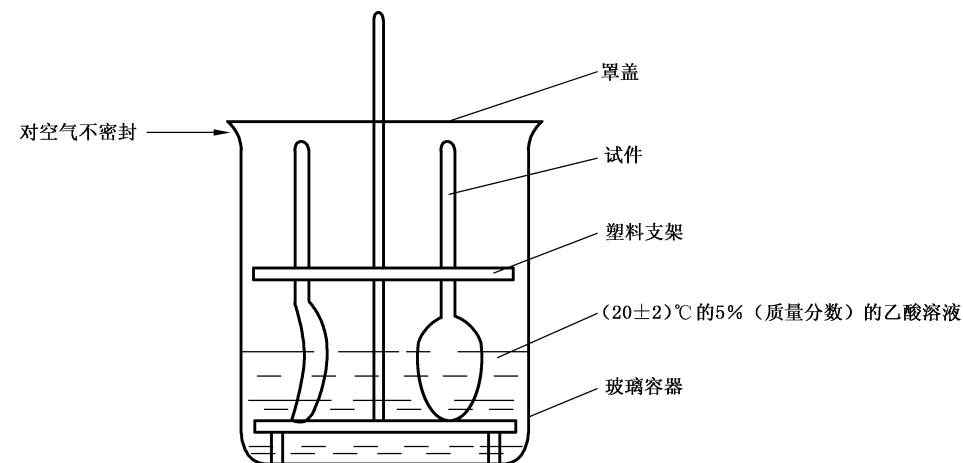


图 B.1 不锈钢餐具耐乙酸腐蚀试验仪

B.2.4 试验步骤

B.2.4.1 用肥皂水洗净试件,并用丙酮或酒精去脂。

B.2.4.2 把配好的乙酸溶液装在容器中,500 mL 溶液中最多浸泡 6 件试件,且试件间距不小于 50 mm,溶液温度保持在 20℃±2℃ 的范围内。

B.2.4.3 把试件放在塑料支架上,盖上罩盖。

B.2.4.4 把试件部分浸泡在溶液中。高档不锈钢餐具的试验时间为连续 6 h,普通不锈钢餐具的试验时间为 4 h。

B.2.4.5 试验结束后,彻底清洗试件并用软布擦净。

B.2.5 结果表示

用显微镜或至少 4 倍的放大镜观察试件浸泡部分的腐蚀痕迹,手柄上圆周直径大于 0.4 mm 的麻坑不应多于五个,其他处圆周直径大于 0.4 mm 的麻坑也不应多于六个。

前 言

本标准代替 SN/T 0938—2000《出口不锈钢餐具检验规程》。

本标准与 SN/T 0938—2000 相比主要内容进行了如下修改:

——适用范围将仅限于出口不锈钢餐具,扩大为进出口的不锈钢餐具;

——原抽样方案仅适用连续批,本标准增加适合孤立批的抽样规则;

——卫生要求中,增加分析方法的规定。

本标准的附录 A、附录 B 为规范性附录。

本标准由国家认证认可监督管理委员会提出并归口。

本标准起草单位:中华人民共和国北京出入境检验检疫局、中华人民共和国山东出入境检验检疫局、中华人民共和国海南出入境检验检疫局。

本标准主要起草人:张劲林、律洪涛、吴天良、蔡发、张剑。

本标准所代替标准的发布情况为:

——SN/T 0938—2000。

8 检验后的处置

8.1 型式检验后的处置

8.1.1 型式检验合格后的处置

本周期的型式检验合格,该型式检验所代表的产品可以提交交收检验。

8.1.2 型式检验不合格后的处置

本周期型式检验不合格,其代表的产品不得再在本周期内提交型式检验或交收检验。

8.2 交收检验后的处置(仅对出口而言)

8.2.1 交收检验合格后的处置

判定合格的检验批,样品中的不合格品须调换为合格品。

8.2.2 交收检验不合格后的处置

判定不合格的检验批,经返工整理,厂检合格后,可再申请检验一次,该次检验结果为最终结果。

9 检验有效期

检验有效期为1年。

进出口不锈钢餐具检验规程

1 范围

本标准规定了进出口不锈钢餐具的抽样、检验及检验结果的判定。

本标准适用于不锈钢板和钢棒冲压餐具的检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1220 不锈钢棒

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2829 周期检查计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB/T 3280 不锈钢冷轧钢板

GB/T 5009.81 不锈钢食具容器卫生标准的分析方法

GB/T 6060.4 表面粗糙度比较样块 抛光加工表面

GB/T 6062 产品几何量技术规范(GPS)表面结构 轮廓法 接触(触针)式仪器的标称特性

GB 9684 不锈钢食具容器卫生标准

GB/T 10111 利用随机骰子进行随机抽样的方法

GB/T 15067.2—1994 不锈钢餐具

GB/T 15239 孤立批计数抽样检验程序及抽样表

SN/T 0262 出口商品运输包装 瓦楞纸箱检验规程

SN/T 1323 进出口金属材料抽样规程

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

检验批 inspection lot

为实施抽样检验而汇集的同一原材料,同一货号或合同,在相同生产条件下生产的单位产品,称为检验批,简称批。

3.2

不合格 nonconformity

不满足规范的要求。按对产品质量特性影响的严重程度分为:A类不合格、B类不合格、C类不合格。

3.3

不合格品 nonconforming item

有一个或一个以上不合格的单位产品称为不合格品。

4 产品分类

不锈钢餐具按其材质或质量不同分为高档不锈钢餐具和普通不锈钢餐具。其材料主要成分见附录A,质量要求见表1、表2。